

دستورالعمل مشارکت کنندگان (Participant Instruction)

Preparation Instruction: NIS.25.PLY.001			دستورالعمل آماده سازی نمونه: NIS.25.PLY.001	
روش آزمون	پارامترهای آزمون		الزامات	مشخصه
	مقدار	پارامتر		
ISO 6259-1 ISO 6259-3	نوع ۲ 100 mm/min مطابق با ISO 6259	شکل آزمون سرعت آزمون تعداد آزمونه‌ها	$350\% \leq$	کرنش در شکست برای $e \leq 5\text{mm}$
ISO 6259-1 ISO 6259-3	نوع ۱ 50 mm/min مطابق با ISO 6259	شکل آزمون سرعت آزمون تعداد آزمونه‌ها	$350\% \leq$	کرنش در شکست برای $5\text{mm} < e \leq 12\text{mm}$
ISO 2505	مطابق با ISO 2505 $(110 \pm 2)^\circ\text{C}$ مطابق با ISO 2505	طول لوله و تعداد آزمونه‌ها دمای آزمون زمان	$2\% \geq$ (بدون تاثیر بر سطح)	برگشت طولی
ISO 1133-1	5 Kg 190°C 10 min مطابق با ISO 1133-1	وزنه دمای آزمون زمان تعداد آزمونه	تغییر MFR پس از فرایند، حداکثر $\pm 20\%$	نرخ جرمی جریان مذاب (MFR)
ISO 11357-6	200°C اکسیژن مطابق با ISO 11357-6	دمای آزمون محیط آزمون تعداد آزمونه‌ها	$20\text{ min} \leq$	زمان القای اکسایش
روش "الف" INSO 19990	باید مطابق با INSO 19990 باشد.		2.5% - 2% درصد وزنی	مقدار دوده (آمیزه سیاه)
INSO 19990	باید مطابق با INSO 19990 باشد.		$0.2\% \geq$	مقدار خاکستر
INSO 20059	باید مطابق با INSO 20059 باشد		A1,A2,A3,B $3 \geq$ درجه	آزمون پراکنش دوده
ISO 1183	23°C مطابق با ISO 1183	دمای آزمون تعداد آزمونه‌ها	$0.940\text{ KG/M3} \leq$	آزمون تعیین چگالی